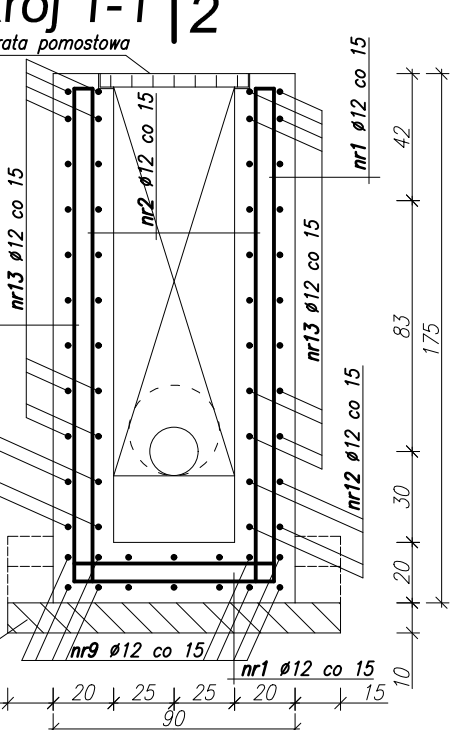
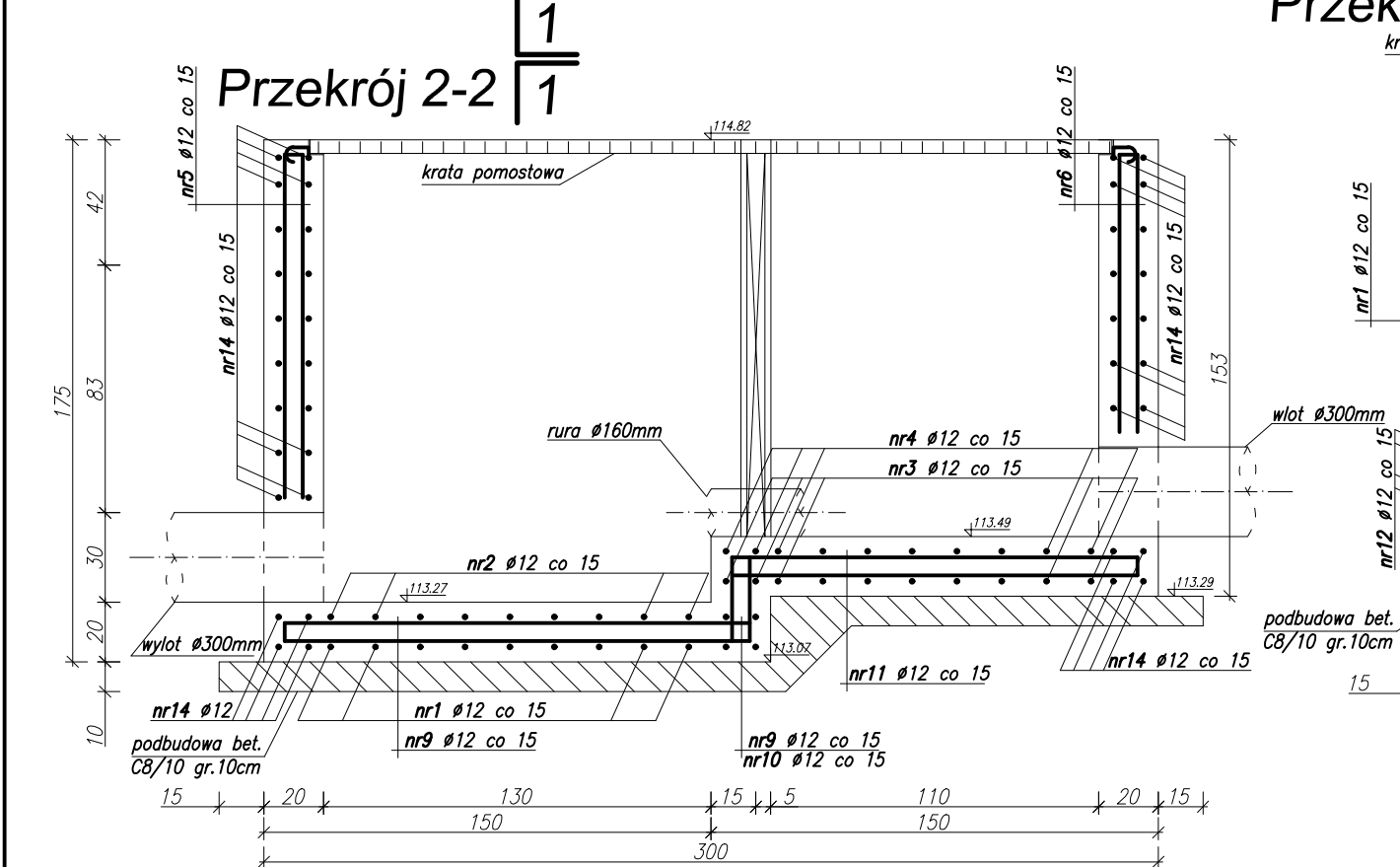
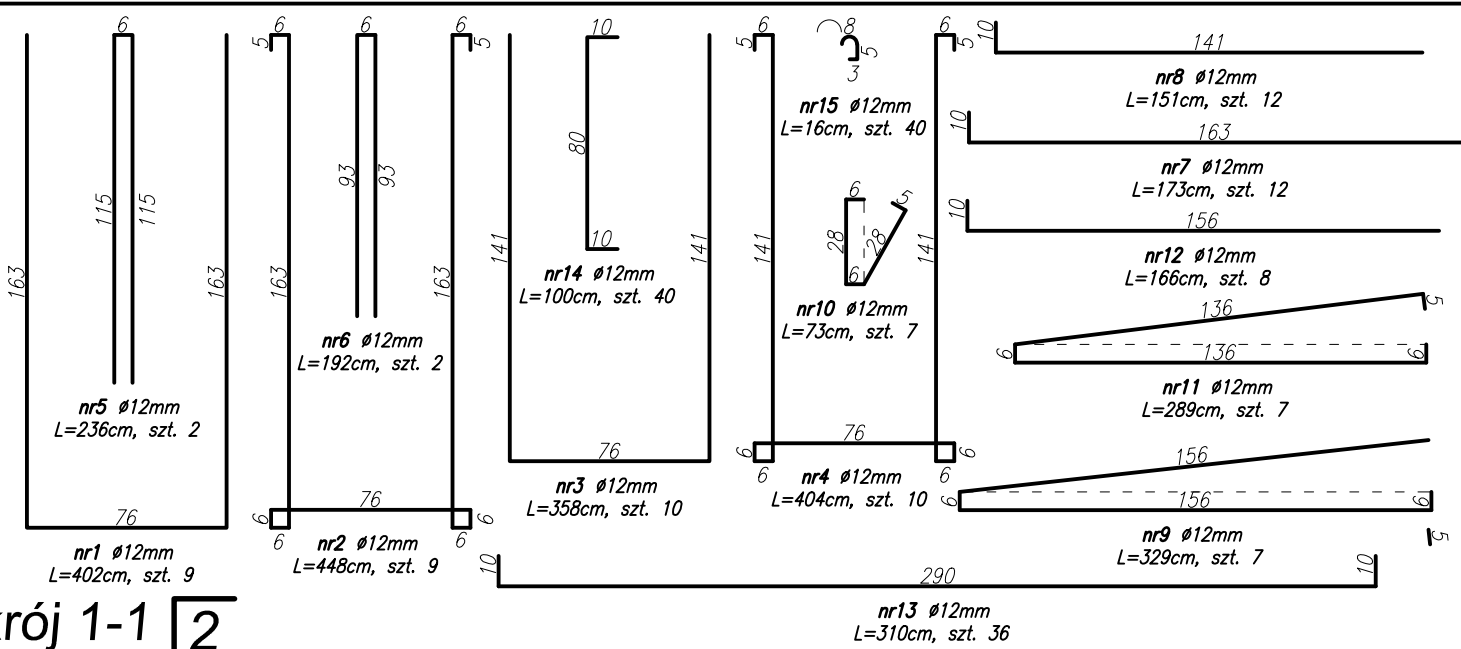
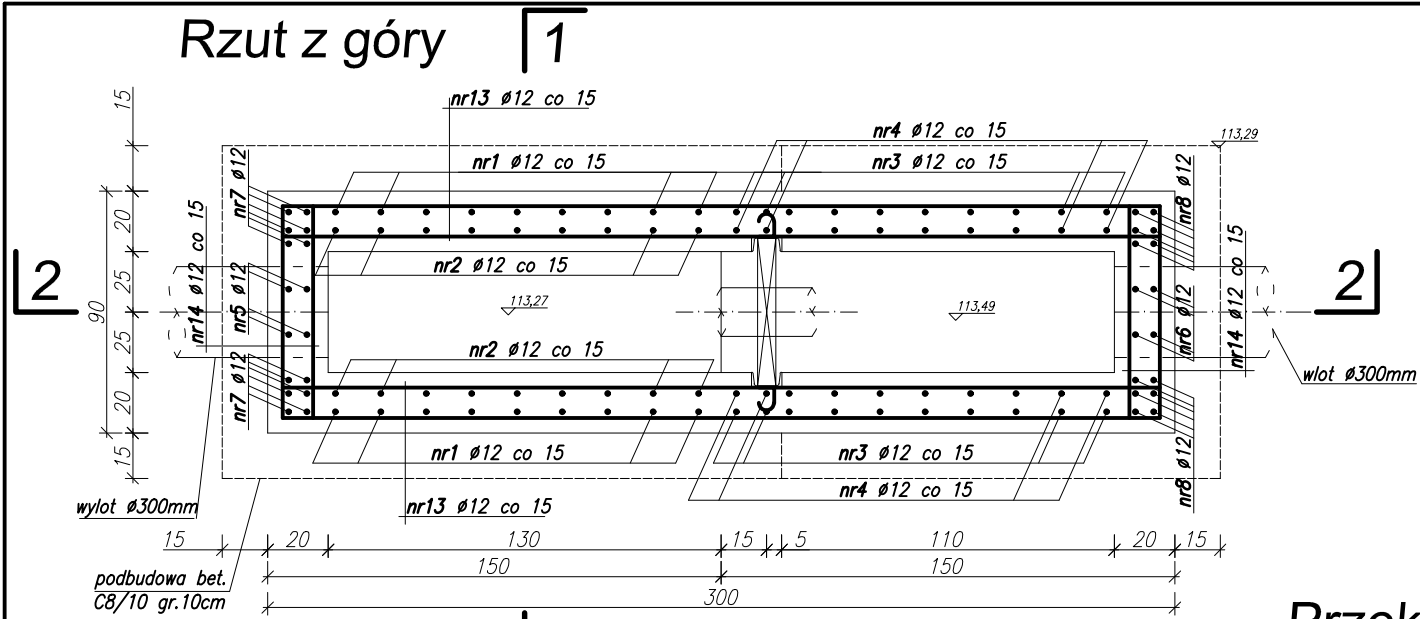




Zestawienie stali zbrojeniowej komory					
Nr pręta	Ø [mm]	Rodzaj stali	Długość [m]	Liczba sztuk [szt.]	Dł. łączna Ø12mm [m]
1	12	A-III RB400W	4.02	9	36.18
2	12		4.48	9	40.32
3	12		3.58	10	35.80
4	12		4.04	10	40.40
5	12		2.36	2	4.72
6	12		1.92	2	3.84
7	12		1.73	12	20.76
8	12		1.51	12	18.12
9	12		3.29	7	23.03
10	12		0.73	7	5.11
11	12		2.89	7	20.23
12	12		1.66	8	13.28
13	12		3.10	36	111.60
14	12		1.00	40	40.00
15	12		0.16	40	6.40
Długość łączna			[m]		419.79
Długość łączna (+10% na cięcie)			[m]		461.77
Masa jednostkowa			[kg/m]		0.888
Masa całkowita			[kg]		410.05

Ilości materiałów dla komory:
Vbet=0,8m³ C30/37 XF3 XA2 – konstrukcje poziome
Vbet=2,3m³ C30/37 XF3 XA2 – konstrukcje pionowe
Vpodbet=0,6m³ C8/10
Stal AIII RB400W, otulina 5cm
Izolacje odwodn F=11m² (dwie warstwy => F=22m²)
Powierzchnie betonu narażone na styk z cieczą zoizolować podwójną warstwą wodoszczelnego, hydroizolacyjnego preparatu chemii budowlanej na bazie cementu i dyspersji polimerowej.
Izolacje od gruntu F=15m² (dwie warstwy => F=30m²)
Powierzchnie stykające się z gruntem zoizolować podwójną warstwą wodoszczelnego, hydroizolacyjnego preparatu chemii budowlanej na bazie rozworu asfaltowego.
Szandory 0,06x0,58x0,1m z drewna dębowego impregnowanego Vc=0,04m³

Uwaga:
Wszystkie połączenia kształtowników stalowych ze sobą i z kotwieniem wykonać spawem elektrycznym na całej powierzchni styku elementów łączonych, ostre krawędzie załamać i usunąć zadziory.
Zastosowanie powłok antykorozyjnych do zabezpieczenia pow. zbrojenia, betonów i elementów stalowych, należy wykonać według receptur i instrukcji producentów.
Wymiary prętów w zestawieniach stali podano w osiach prętów.

Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.

2
Zastrzega się wszelkie prawa wynikające z prawa autorskiego. Rysunek niniejszy nie może być przerysowywany i uzupełniany bez zgody PPHU HYDROAGROMAR

Zestawienie elementów stalowych komory							
Nr	Typ elementu	Wymiary elementu	Ciężar 1 mb [kg]	Długość 1 elem. [m]	Ciężar 1 elem. [kg]	Ilość [szt.]	Ciężar łącznie [kg]
A	kątownik	50x50x5	3.70	6.60	24.42	1	24.42
E	ceownik	[100	10.60	1.33	14.10	2	28.20
K	krata zgrzewana	plaskownik nośny 40x2mm	20.90	3.00	68.97	1	68.97
Suma:							121.59
+10% na cięcie:							12.16
Ciężar całkowity [kg]:							133.74
							--

PPHU HYDROAGROMAR mgr inż. Marcin Pawłowski www.hydroagromar.com.pl, e-mail:marcin@hydroagromar.com.pl		Trzebin 5 63-330 Dobrzyca tel. 606 362 478, (062) 741-37-70	
Przedsięwzięcie: ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI WYSZKI ETAP II		Miejscowość: Wyszki Powiat: jarociński Województwo: wielkopolskie	
Nazwa załącznika: RYSENEK KONSTRUKCYJNY KOMORY POMIAROWEJ			
Imię i nazwisko		specjalność	nr uprawnień
Projektant kon.: mgr inż. Marcin Pawłowski		konstrukcyjno-budowlana	WKP/0065/ZOOK/12
Projektant tech.: mgr inż. Józef Zgrabczyński		instalacyjno-inżynieryjna	414/PW/91
Opracował: mgr inż. Rafał Urbaniak		instalacyjno-wykonawcza	WKP/0342/OWOS/13
Sprawdził kon.: mgr inż. Filip Ciołkowiak		konstrukcyjno-budowlana	WKP/0081/ZOOK/11
Sprawdził tech: inż. Janusz Skowroński		instacyjno-sanitarne	UAN-7342-86/92
Stadium dokumentacji: <i>PW</i>		Skala: 1:25	Data: 05. 2017 r.

III/10