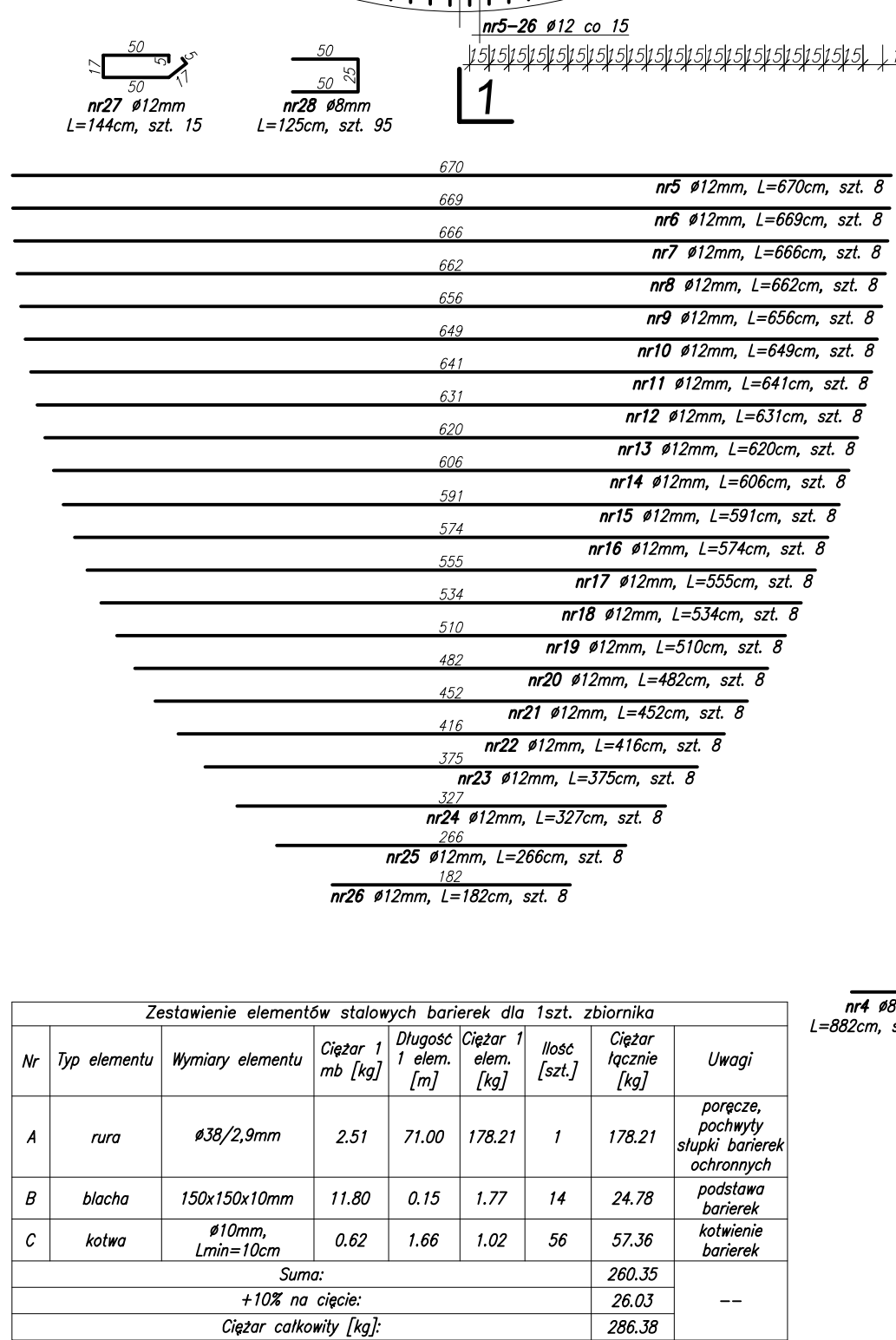
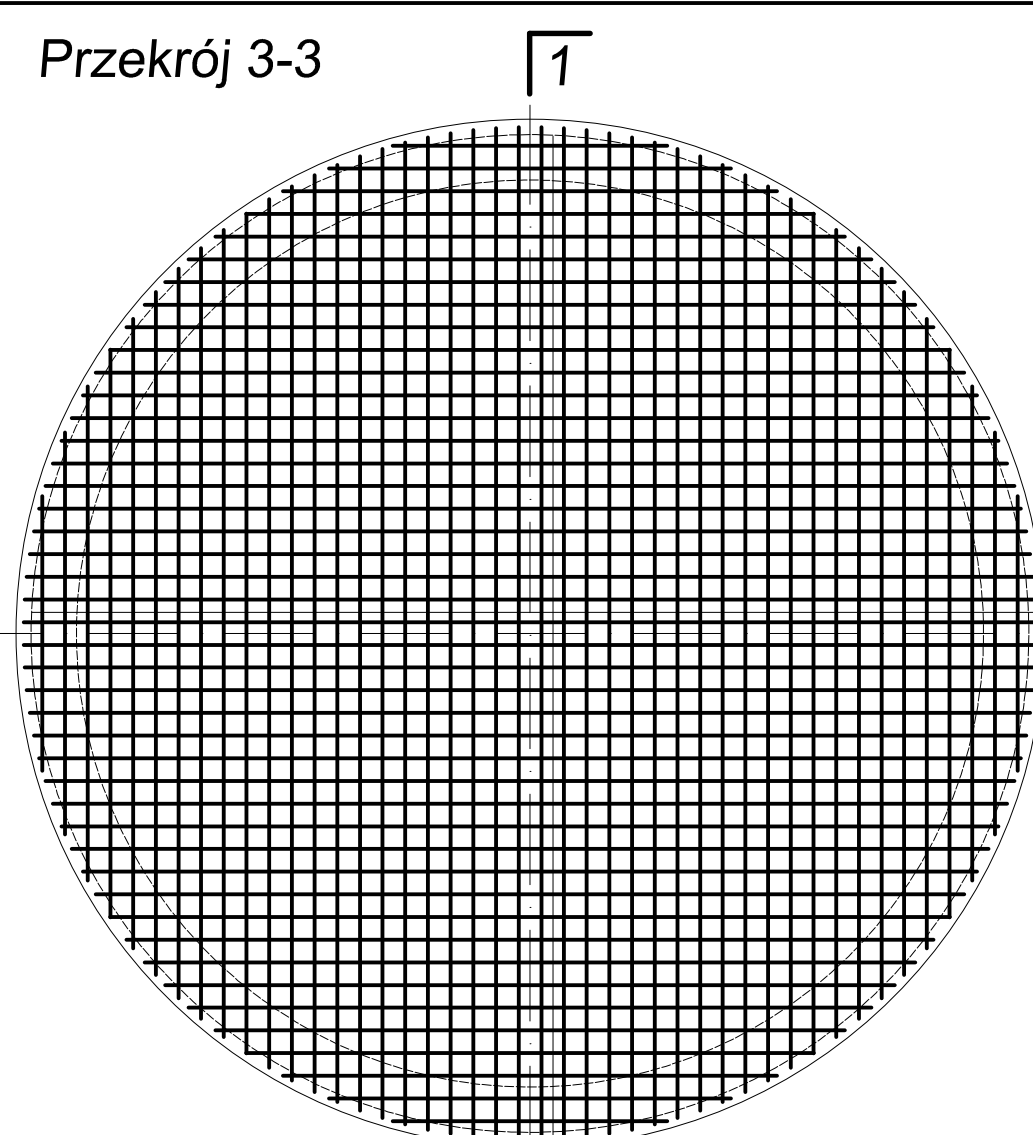




Zestawienie statystyczne				Zm. temp. ziarna	
Nr przelotu	θ [mrad]	zdrojowosc [m]	ciężkość [g]	prędkość [m/s]	dz. ciśnienie [MPa]
1	12	11,61	130	1428,70	1509,30
2	8	10,90	130	1428,70	1463,00
4	8	8,82	190	1678,80	1675,00
5	7,0	8,20	160	1428,70	1463,00
6	12	6,09	8	1428,70	53,52
7	12	6,66	8	1428,70	53,52
8	6,62	6,66	8	1428,70	53,52
9	12	6,56	8	1428,70	51,48
10	12	6,49	8	1428,70	52,92
11	12	6,41	8	1428,70	50,40
12	12	6,31	8	1428,70	49,68
13	12	6,20	8	1428,70	50,40
14	12	6,06	8	1428,70	48,60
15	12	5,91	8	1428,70	47,48
16	12	5,74	8	1428,70	47,48
17	12	5,55	8	1428,70	46,20
18	12	5,34	8	1428,70	42,72
19	12	5,10	8	1428,70	41,56
20	12	4,82	8	1428,70	36,96
21	12	4,52	8	1428,70	36,16
22	12	4,16	8	1428,70	30,40
23	12	3,75	8	1428,70	26,16
24	12	3,27	8	1428,70	20,16
25	12	2,66	8	1428,70	16,16
26	12	1,82	8	1428,70	14,56
27	12	1,44	8	1428,70	12,16
28	8	1,25	95	118,75	2168,41
Długość przelotu				0 [s]	323,25
Długość przelotu (z 0,05 m na czoło)				0 [s]	344,55
Masa przelotowa				kg/m ²	0,385
Masa				kg/m ²	140,50
Masa przelotowa				kg/m ²	5479,30
Masa przelotowa				kg/m ²	6778,70

Włet = 12,5m² C30/37 XF3 XA2 – konstrukcje poziome
 Włet = 4,5m² C30/37 XF3 XA2 – konstrukcje pionowe
 Włobod = 6,5m² C8/10
 Włet = 68,5m² C8/10 – łój technologiczny
 Włet = 4,5m² C20/25 XF2 XA2 – przykrycie łoju technologicznego
 Stal AIII B96000, cylindra C50
 Izolacja odbojowa F=120m² (dnie warstwy) → F=240m²
 Powierzchnie białe malowane na szary z ciężką żyznowatą podłożną warstwą wodoodporną, hydroizolacyjnego preparatu chemii budowlanej na bazie i dyspersji polimerowej.
 Izolacja od gruntu F=160m² (dnie warstwy) → F=320m²
 Powierzchnie szklane sięg z gruntem żyznowatą podłożną warstwą wodoodporną, hydroizolacyjnego preparatu chemii budowlanej na bazie asfaltowa.

Wszystkie połączenia kształtkowników stalowych ze sobą i z kalaniem w sposób elektryczny na całej powierzchni styku elementów łączonych, o krawędziach zaokrąglonych i uszczelnionych.

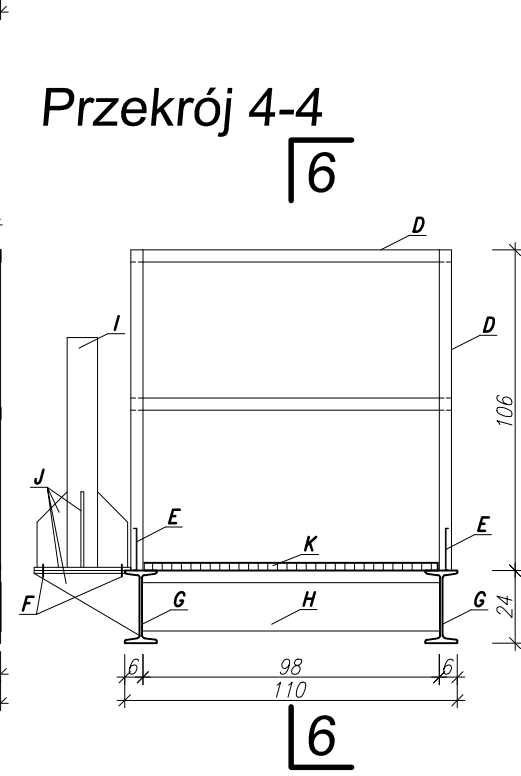
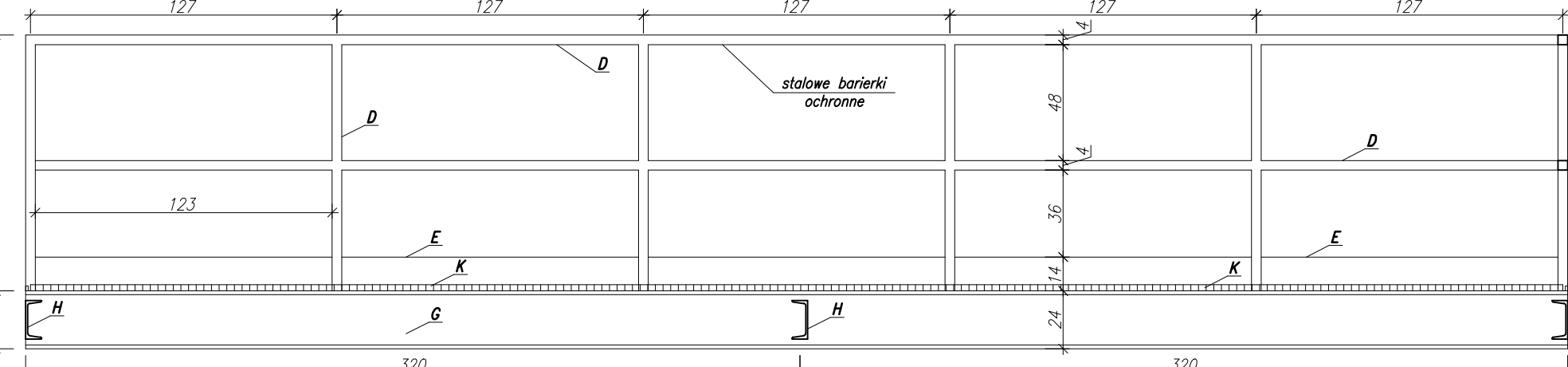
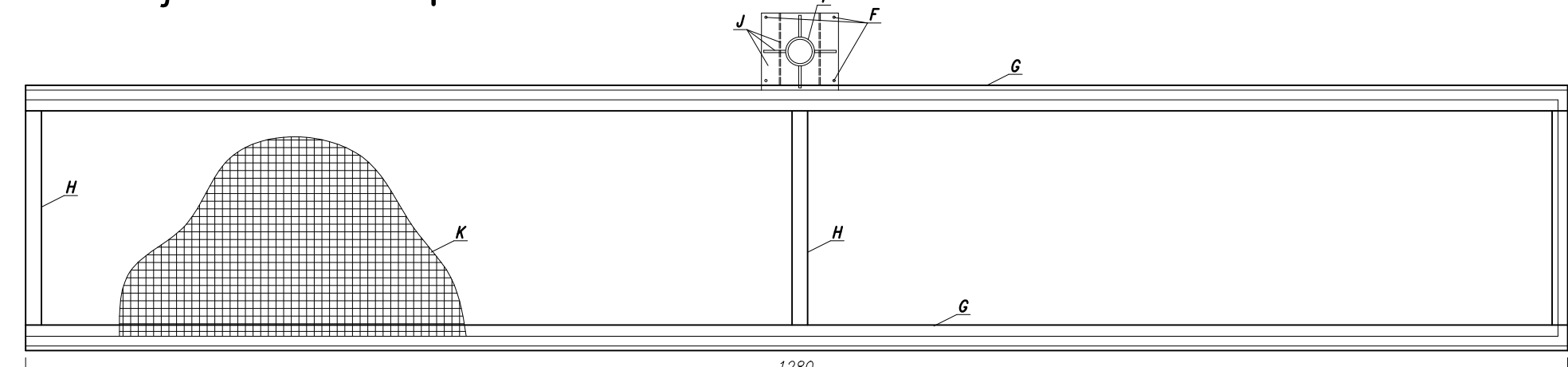
Zastosowanie powłok anodyzujących do zabezpieczenia pow. zbrojenia, i elementów stalowych, należy wykonywać według receptur i instrukcji producenta.

Wymiary prętów w zestawieniach stali podano w osiach prętów.

Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.

Całość elementów stalowych barierki i kłodek poddować ocynkowaniu.

Na rysunku przedstawiono obmiary dla jednego zbiornika, dokumentacja projektowa przewiduje wykonanie 2szt. zbiorników osadników wtórnych.



Zestawienie elementów stalowych blachy 1,5 mm, pianki							
Nr	Typ elementu	Wymiary elementu	Głębokość mł [m]	Przekrój [m ²]	Głębokość [m]	Objętość [m ³]	Waga
A	rama ławeczki	#40/3mm	3,80	39,83	1,34	1	131,34
B	koloszek	160x20mm	5,00	12,16	10	46,62	poręcznik
C	koloszek	#10mm, L=6cm	0,62	1,66	1,02	4	4,10
D	drutowniki	Ø 240	35,20	6,40	231,69	2	463,36
E	ramy	Ø 160	10,80	0,98	14,2	3	55,27
F	czopki	#114/3,2mm	8,23	0,78	6,25	1	6,25
G	blacha	320x10mm	25,12	2,34	56,78	1	56,78
H	kręgi	plastikowy nasyt	20,90	6,40	147,14	1	147,14
I	zawieszki	plastikowy nasyt	20,90	6,40	147,14	1	147,14
Suma:						765,92	765,92
+10% na odpady:						842,51	842,51
Cena całkowita [kg]:						842,51	---

Zastrzega się wszelkie prawa wynikające z prawa autorskiego. Rysunek niniejszy nie może być przerysowywany i uzupełniany bez zгоды PPHU HYDROAGROMAR

PPHU HYDROAGROMAR mgr inż. Marcin Pawłowski www.hydroagromar.com.pl, e-mail: marcin@hydroagromar.com.pl		Trzebin 5 63-330 Dobrzyca tel. 606 362 478, (062) 741-37-70																												
Przedsiębiorstwo: ROZBUDOWA OCYSZCZALNI ŚCIEKOWYCH W WIĘKSZOŚCOWYCH WYSZKI ETAP II																														
Nazwa zalicznika: RYSUNEK KONSTRUKCYJNY OSADNIKA WTRÓTNEGO		Miejscowość: Wyszki Powiat: jarosławski Województwo: wielkopolskie																												
<table> <tr> <th>Imię i nazwisko</th> <th>specjalność</th> <th>nr uprawnień</th> <th>podpis</th> </tr> <tr> <td>Projektant kon.: mgr inż. Marcin Pawłowski</td> <td>konstrukcyjno-budowlano</td> <td>WKP/0065/UCO/2012</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Projektant techn.: mgr inż. Jacek Zgrabczyński</td> <td>instalacyjno-inżynierski</td> <td>41A/PW/91</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Opracował: mgr inż. Rafał Urbaniak</td> <td>instalacyjno-wykonawczy</td> <td>WKP/0342/UCO/05/13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sprawdził kon.: mgr inż. Filip Gólikowski</td> <td>konstrukcyjno-budowlano</td> <td>WKP/1081/UCO/05/11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sprawdził techn.: inż. Janusz Skowronski</td> <td>instalacyjno-sanitarne</td> <td>UW-7342-86/92</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"> Skala: 1:50 Data: 05.2017 r. </td> <td colspan="2"> Nr zol: 11/6 </td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	specjalność	nr uprawnień	podpis	Projektant kon.: mgr inż. Marcin Pawłowski	konstrukcyjno-budowlano	WKP/0065/UCO/2012		Projektant techn.: mgr inż. Jacek Zgrabczyński	instalacyjno-inżynierski	41A/PW/91		Opracował: mgr inż. Rafał Urbaniak	instalacyjno-wykonawczy	WKP/0342/UCO/05/13		Sprawdził kon.: mgr inż. Filip Gólikowski	konstrukcyjno-budowlano	WKP/1081/UCO/05/11		Sprawdził techn.: inż. Janusz Skowronski	instalacyjno-sanitarne	UW-7342-86/92		Skala: 1:50 Data: 05.2017 r.		Nr zol: 11/6	
Imię i nazwisko	specjalność	nr uprawnień	podpis																											
Projektant kon.: mgr inż. Marcin Pawłowski	konstrukcyjno-budowlano	WKP/0065/UCO/2012																												
Projektant techn.: mgr inż. Jacek Zgrabczyński	instalacyjno-inżynierski	41A/PW/91																												
Opracował: mgr inż. Rafał Urbaniak	instalacyjno-wykonawczy	WKP/0342/UCO/05/13																												
Sprawdził kon.: mgr inż. Filip Gólikowski	konstrukcyjno-budowlano	WKP/1081/UCO/05/11																												
Sprawdził techn.: inż. Janusz Skowronski	instalacyjno-sanitarne	UW-7342-86/92																												
Skala: 1:50 Data: 05.2017 r.		Nr zol: 11/6																												

11/6